

COD. ART. : 100358

La nostra serie Forceturn è la soluzione ottimale per i clienti che vogliono lavorare pezzi di grandi dimensioni con un potente tornio CNC. Il robusto design a bancale piatto assicura un'elevata precisione nella lavorazione di pezzi pesanti, che possono essere lunghi fino a 5.000 mm. Il dispositivo di comando è semplice da usare e dispone di una funzione Teach-in. Grazie ai due volantini elettronici, è possibile azionare la macchina in modo simile ad un tornio manuale. Le opzioni permettono di adattarsi a esigenze speciali. Così, la serie Forceturn è la scelta migliore per i reparti di manutenzione o per la produzione di pezzi singoli.

- Potente motore principale per lavorazioni pesanti
- Cambio utensili servoassistito a 4 velocità
- Funzionamento manuale tramite 2 volantini elettronici
- Programmazione dei cicli per la produzione in serie



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Ø max di tornitura sul bancale	670 mm
Ampiezza bancale	450 mm
Altezza punte	335 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	400 mm
Lunghezza max. del pezzo	5100 mm

CORSA

Corsa asse X	450 mm
Corsa asse Z	5000 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	27 1/min - 2250 1/min
Attacco mandrino	D1-8
Foro mandrino	85 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	5000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	5000 mm/min

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
--------------------	------

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X	0.015 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0.03 mm
Ripetibilità asse X	0.007 mm
Ripetibilità asse Z	0.015 mm

CONTROPUNTA

Cono contropunta	5 cm
Diametro cannotto contropunta	105 mm
Corsa cannotto contropunta	170 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
Azionamento principale, carico costante	15 kW
Potenza motore X	2 kW
Potenza motore Z	3.6 kW
Assorbimento totale	40 kVA

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	7.5 m x 2.25 m x 2.45 m
Peso	7600 kg



DETTAGLI PRODOTTO

In evidenza

- Die Fagor-Steuerung überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklusprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Massima sicurezza operativa grazie alla straordinaria funzione di simulazione grafica
- 2 volantini elettronici sul pannello dei comandi per azionare manualmente la macchina e per allestirla con i diversi pezzi o utensili in modo molto rapido

Struttura macchina

- Il bancale della macchina, realizzato con tecnologie ampiamente collaudate, si contraddistingue per le guide di scorrimento sovradimensionate, temprate, rettifiche e controrivestite
- Mandrino dotato di potente servomotore per pezzi pesanti sino a 1.700 kg
- La dotazione standard prevede un potente impianto di raffreddamento ed un sistema centralizzato di lubrificazione automatica
- Foro mandrino 85 mm (Modelli 630) o 105mm (modelli 800)

Mandrino

- Velocità mandrino a programmazione e variazione continua, con cambio a 3 marce

Trasmissione principale

- Potenza motore 15/22 kW

Cambiautensili

- Robusta torretta portautensili a 4 posizioni, automatica e servoassistita, per un cambio utensile comandato dal controllo

DOTAZIONE STANDARD

Fagor 8058 Elite Steuerung
 2 volantini elettronici
 Cambio automatico a 3 marce
 Torretta servoassistita a 4 posizioni
 Autocentrante a 3 griffe da 300 mm
 Contropunta
 Circuito di raffreddamento
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Lampada
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso e di programmazione

DOTAZIONE OPZIONALE

- Lunetta fissa (130-370mm), Cod. Art. : 250935
- Lunetta fissa (50-300mm), Cod. Art. : 250936
- Lunetta fissa (280-400mm), Cod. Art. : 250937
- Convogliatore di trucioli a catena, Cod. Art. : 254037
- Torretta revolver VDI a 8 posizioni, marca Sauter, servoassistita, Cod. Art. : 254035